

	PROCEDIMIENTO	CODIGO
	Mantenimiento Carnes Rancho grande	CR-P-06
		Versión
		1

PROCEDIMIENTO DE MANTENIMIENTO

CARNES RANCHO GRANDE

COD: CR-P-06



	PROCEDIMIENTO	CODIGO
	Mantenimiento Carnes Rancho grande	CR-P-06
		Versión
		1

TABLA DE CONTENIDO

1. OBJETIVO	3
2. ALCANCE	3
3. ACTIVIDADES	3

	PROCEDIMIENTO	CODIGO
	Mantenimiento Carnes Rancho grande	CR-P-06
		Versión
		1

1. Objetivo:

Definir la metodología para la realización del mantenimiento preventivo y correctivo de todas las instalaciones de la empresa Carnes Rancho Grande.

2. Alcance:

Aplica a todas las instalaciones de la empresa Carnes Rancho Grande.

3. Actividades.

Mantenimiento a los equipos de medición (Gramera, Peso, Bascula,) cada 6 meses.

- Mantenimiento a la sierra de corte Cada 6 meses.
- Mantenimiento al molino Cada 3 meses.
- Manteamiento al Congeladores Mensualmente.
- Mantenimiento a Cuchillos Mensualmente.
- Mantenimiento a Caja registradora Anualmente.

Tipo de mantenimiento.

- Mantenimiento propio del personal.
- Mediante contratos de mantenimiento y empresas externas.

Procedimiento a seguir para realizar el mantenimiento

Procedimiento	Responsable
Verificar la estructura y el equipo.	Área Designada junto con Gerencia
Diseñar el programa de mantenimiento.	Área Designada junto con Gerencia
Detectar la falla.	Área Designada.
Solicitud o intervención de mantenimiento o en caso se solicita servicio externo.	Gerencia, mantenimiento.
Verificación y evaluación del mantenimiento realizado.	Área designada.
Registro de mantenimiento Realizado.	Mantenimiento.

	PROCEDIMIENTO	CODIGO
	Mantenimiento Carnes Rancho grande	CR-P-06
		Versión
		1

Fichas técnicas

Gramera:

CARACTERISTICAS			
Clase	III		
Capacidad máxima	500 g	1000 g	2000 g
División Escala (d)	0.1 g	0.1 g	0.1 g
Escala de verificación (e)	0.5 g	0.5 g	0.5 g
Carga Minima	10 g	10 g	10 g
Repetitividad	±0.5 g	±0.5 g	±0.5 g
Unidades	Kilogramos, Gramos, Libras, Onzas		
Display	5 Dígitos LCD Peso con Luz de FondoBACKLIGHT		
Teclado	5 Tecla tipo Pulsador		
Tara	< 30% Max, Sustractiva		
Temperatura de operación	10 ~ 40 C		
Máxima humedad	85 %, humedad relativa (RH)		
Alimentación	Batería AAx2 Unidades		
Función	Cambio de Unidades, Tare		
Calibración (Ajuste)	Cero y Span hasta el 100% por teclado		
Carcasa	ABS Alta Resistencia		



PROCEDIMIENTO	CODIGO
Mantenimiento Carnes Rancho grande	CR-P-06
	Versión
	1

Sierra:



TIPO	CARACTERISTICAS
Potencia	900 W
Velocidad de corte alta	800 m/min
Velocidad de corte baja	400 m/min
Capacidad máx. de corte	305 mm
Máx. capacidad en madera 90	165 mm
Peso	81.2 Kg
Longitud del cable	2.5 m
Dimensiones. LxAnxAI	615 x 775 x 1600 mm
Longitud de la sierra de banda	2.240 mm
Ancho de la banda	6 - 16 mm
Velocidades mecánicas	2
Iluminación integrada	X
Conectable a un aspirador	X
Ángulo de Inclinación de corte izq / dcha	-2 - 45 °
Emisión de vibración	0,00 m/seg ²
Incertidumbre (K) de vibración	0,00 m/seg ²
Presión sonora	81,00 dB(A)
Potencia sonora	94,00 dB(A)

Molino:



PROCEDIMIENTO	CODIGO
Mantenimiento Carnes Rancho grande	CR-P-06
	Versión
	1



Modelo	MOCA-32M3
Entrada de corriente	220 Vca 60 Hz
Potencia	2,200 W
Cedazo	32
Motor	3 HP
Tipo de motor	Monofásico
Charola	Acero Inoxidable Grado Alimenticio
Cabezal	Acero en Acabado Estañado

Congelador:

VITRINA FRIGORIFICA				
CARACTERISTICAS				
Encimera de trabajo en acero inoxidable AISI 304. Cristal frontal securizado abatible. Claro de puerta de acceso media reserva 430x230. Decoración y costado en DM hidrófugo lacado. Decoración inferior y plano superior en acero inox AISI 304. Decoración frontal con iluminación LED. Iluminación en el perfil superior, estantes mediante LED.				
Características Técnicas		VGL 9 CN	VGL 14 CN	VGL 18 CN
Gama Temperatura	°C	-	-	-
Superficie de Exposición	M2	0.9	1.5	2.0
Capacidad	L	163	250	327
Tensión	V/nº	220/2	220/2	220/2
Potencia Eléctrica	HP	24	30	36
Compresor	Tipo	-	-	-
Condensación	ST/AF/W	-	-	-
Ancho	Mm	998	1505	1935
Fondo	Mm	985	985	985
Alto	Mm	1345	1345	1345

	PROCEDIMIENTO	CODIGO
	Mantenimiento Carnes Rancho grande	CR-P-06
		Versión
		1

Control de cambios

Versión	Cambio	Motivo