

SELECCIÓN DE TECNOLOGIA MINERA									
TIPO DE TECNOLOGIA	TECNOLOGIA CLASICA				TIPO DE TECNOLOGIA	TECNOLOGIA MODERNA			
	COSTO	TIEMPO	SATISFACCION AL CLIENTE EN OTROS CASOS	POTENCIA O PRODUCTIVIDAD GENERADA EN OTROS ESTUDIOS		COSTO	TIEMPO	SATISFACCION AL CLIENTE EN OTROS CASOS	POTENCIA O PRODUCTIVIDAD GENERADA EN OTROS ESTUDIOS
<b>Martillo Demoledor SDS Max Bosch GSH 5 CE 1150W 8,3J</b>	\$3.599.900	8 horas	12 posiciones diferentes de cincelado, constante electrónico y gatillo con trava.	Voltaje: 127 voltios. Fuerza de impacto de 8,3 J.	Martillo Perforador 40 Libras TJ-20.	\$9.199.900	Golpes por minuto: 2.400. Revoluciones por minuto: 200.	Peso: 18.5 kg. Consumo de aire: 87 CFM.	Presión de trabajo: 90 PSI. Máximo de perforación: 3.20 metros.
<b>Detector de 4 gases</b>	\$599.757	2 horas	Alarma de luz, panel LCD, sensor, carga USB, led visual, audio, indicadores de vibracion.	4 detectores de gases (EX, O2, CO, H2S).	Multidetector de gas MX6 iBrid	\$18.626.000	Caudal de 0.5 Litros por minuto, Duración de 36 horas continuas sin bomba, Duración de 24 horas continuas con bomba.	Se alimenta con la batería del equipo, Rango Máximo de Succión 100 pies. Alarma si se bloquea.	6 detectores de gases (CH4, CO, CO2, O2, H2S, NO2)
<b>Macro de contabilidad</b>	\$908.526	1 mes	Ahorro de tiempo.	Excel almacena cada acción que será parte de la macro y posteriormente la grabadora de macros convierte estas acciones en comandos de VBA.	Cat® MineStar™ Detect.	\$42.000.000 y se ajusta a la personalización de la mina aplicar.	6 meses	Proporciona a los controladores del sitio una vista de todos los mineros y la ubicación de vehículos ligeros y pesados a través de un dispositivo Wi-Fi, Proporciona a los operadores un conocimiento continuo de su entorno con una precisión inferior al metro, junto con la ubicación y el estado de todo el personal y los activos.	Permite la operación remota de máquinas de carga, transporte y descarga, brindando ganancias inmediatas de productividad y eficiencia al tiempo que elimina a los operadores de entornos peligrosos y reduce el daño a las máquinas.
					Cat® MineStar Fleet	36.000.000 y se ajusta a la personalización de la mina aplicar.	3 meses	Proporciona visibilidad en tiempo real del tiempo de ciclo, la carga útil, las mezclas de materiales y otros parámetros operativos clave, Brinda la capacidad de reprogramar y reasignar equipos rápidamente a medida que cambian los requisitos operativos, Permite a las minas ver toda la operación de un vistazo.	registra y rastrea automáticamente los datos hacia arriba y hacia abajo en su cadena de valor, brindando información que lo ayuda a identificar lo que funciona y corregir lo que no funciona.