|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Marque con una (X), la opción más conveniente según la situación en su organización y complemente según se requiera.**  **Nombre: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.**  **Puesto de Trabajo: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.** | | |  | | --- | |  | | | | |
|
|
|
|
| **N** | **PREGUNTA** | **SI** | **PARCIALMENTE** | **NO** |
| 1 | ¿Ha recibido capacitación en los últimos 6 meses? |  |  |  |
| Comentario: | | |
| 2 | ¿Cree usted que con el remplazo de los giradores de barra por las cajas verticales tendrá beneficios para la producción en el área de laminación? |  |  |  |
| Porque : | | |
| 3 | ¿El espacio actual de manipulación de las cajas 2 y 4 es el ideal al momento de un mantenimiento? |  |  |  |
| 4 | ¿Cuántos grados de torsión necesitan una barra para que ingrese al siguiente paso con caja horizontal? |  | | |
| 5 | ¿Cambiaría la reducción de área cambiando las cajas 2 y 4? |  |  |  |
| Porque : | | |
|
| 6 | ¿Cree que las chatarras se podrían evitar con el sistema de cajas verticales? |  |  |  |
| 7 | ¿Cuánto tiempo de parada genera una chatarra por falta de torsión? |  | | |
| 8 | ¿Se tendría que cambiar el guiado montando cajas 2 y 4 por unas verticales? |  |  |  |
| Porque : | | |
| 9 | ¿Tendría un impacto en la producción? |  |  |  |
| Porque : | | |
| 10 | ¿Cree usted que el sistema de refrigeración es más optimo en una caja horizontal que una vertical? |  |  |  |
| Porque: | | |
| 11 | ¿Se produciría menor o mayor cantidad de laminilla cambiando las cajas 2 y 4? |  |  |  |
| Porque: | | |
| 12 | ¿Si se suspendiera el sistema de torsión mecánico, el desgaste del cilindro disminuyera? |  |  |  |
| 13 | ¿Cree que se reduciría el desgaste de los rodamientos en las cajas 2 y 4? |  |  |  |
| 14 | ¿Cree que aumentaría la producción y el rendimiento del proceso suspendiendo las torsiones mecánicas? |  |  |  |
| 15 | ¿Disminuyera el torque y consumo de los motores? |  |  |  |
| 16 | ¿Se puede optimizar la velocidad del proceso en el desbaste? |  |  |  |
| Porque: | | |
| 17 | ¿Se reducirían los consumos de energía para la empresa? |  |  |  |